

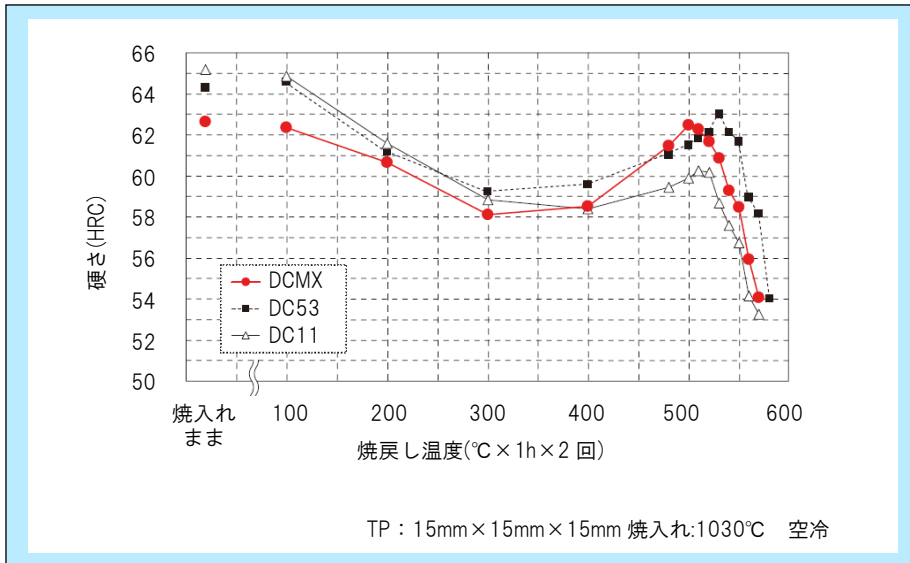
**硬 さ**      納入時      2 3 5 HB以下      …… 焼なまし  
 使用時      5 6 ~ 6 2 HRC      …… 焼入焼戻し

## 標準熱処理条件

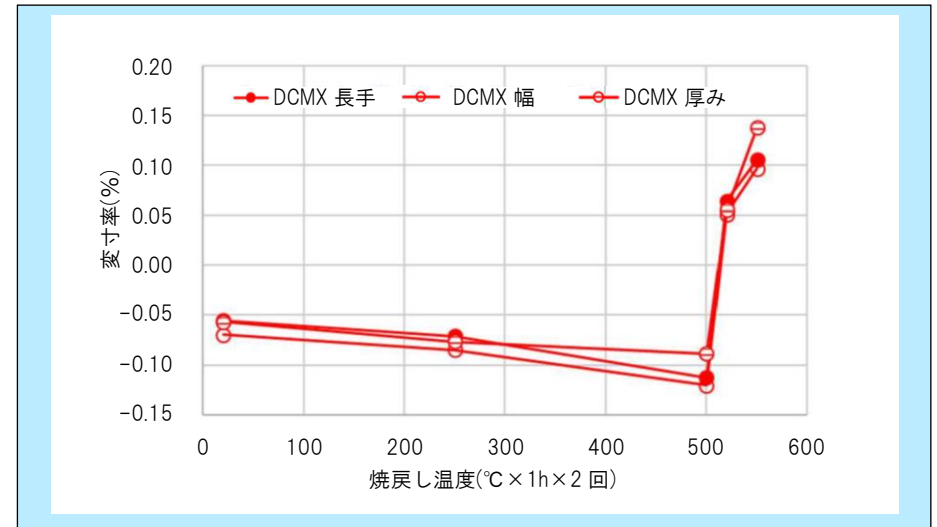
焼入れ°C	焼入れ°C	安定化処理°C	焼なまし°C
1000~1050 空冷	150~200(低温) 空冷 ≥ 2 回	400 × ≥ 1h	920~980 徐冷
	480~560(高温) 空冷 ≥ 2 回		

## 熱処理特性

### 焼入焼戻し硬さ曲線

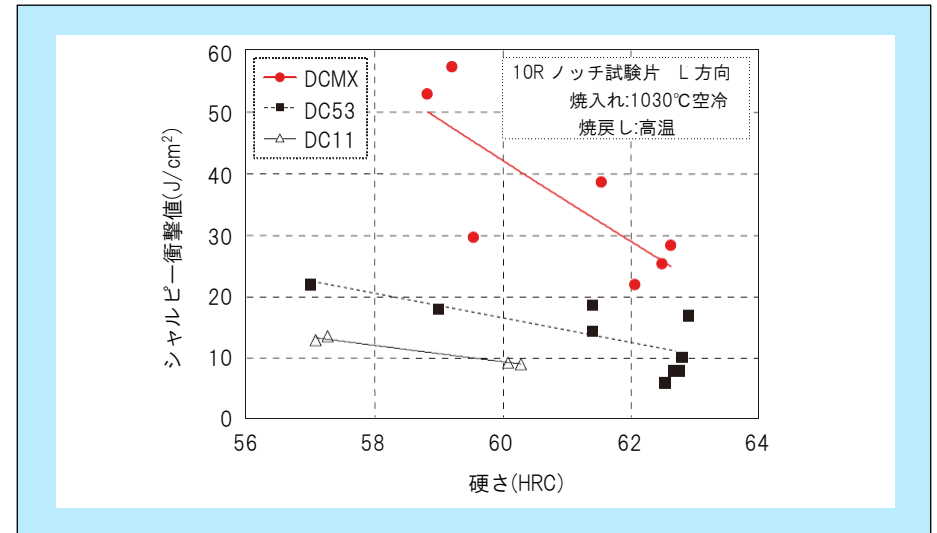


### 熱処理変寸

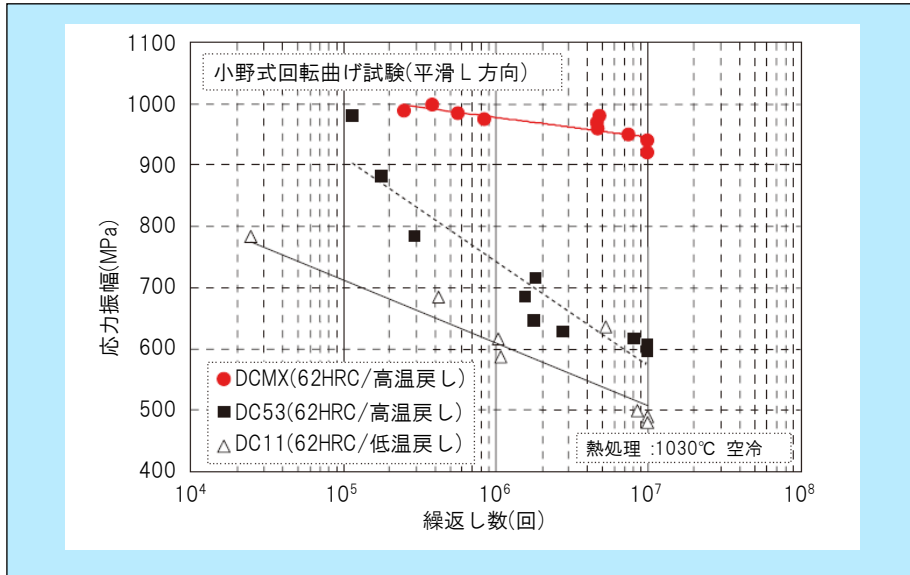


## 諸特性

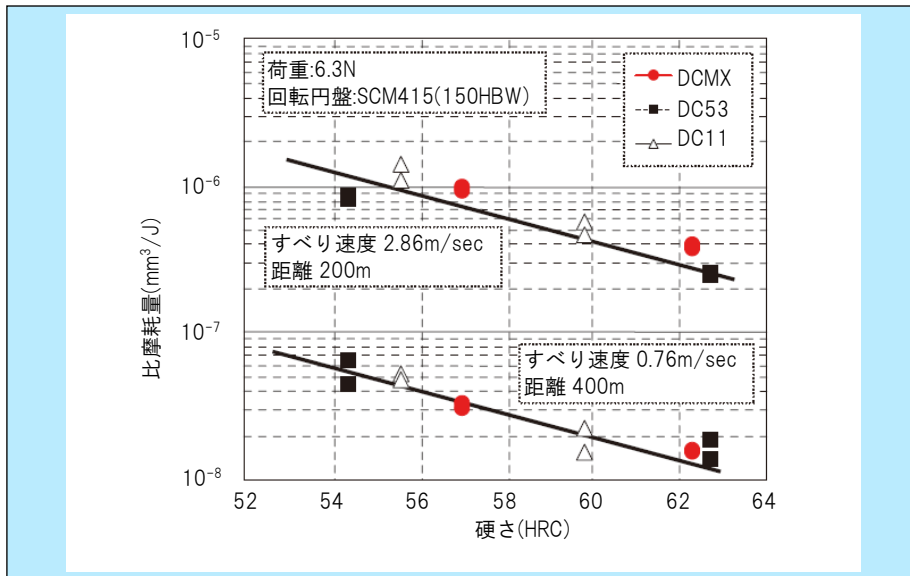
### 靱性



## 疲労強度



## 耐摩耗性(大越式)



## 熱膨張係数 (硬さ: 61 HRC)

熱膨張係数 × 10 <sup>-6</sup> /°C					
20~100°C	20~200°C	20~300°C	20~400°C	20~500°C	20~600°C
10.7	11.4	12.0	12.5	13.0	13.3

## 熱伝導率 (硬さ: 61 HRC)

熱伝導率 W/(m·°C) (cal/cm·sec·°C)						
25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
16.0 (0.038)	17.1 (0.041)	18.0 (0.043)	19.8 (0.047)	21.7 (0.052)	22.4 (0.054)	24.5 (0.059)

## 比熱 (硬さ: 61 HRC)

比熱 J/Kg·K						
25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
450	456	474	524	587	636	740

## 縦弾性係数 (硬さ: 61 HRC)

縦弾性係数 N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )
25°C
204,000 (20,802)

## 剛性率 (硬さ: 61 HRC)

剛性率 N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )
25°C
78,000 (7,954)

## ポアソン比 (硬さ: 61 HRC)

ポアソン比
25°C
0.30

## 機械的特性 (硬さ: 61 HRC)

0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	引張強さ N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	伸び %
1,143 (117)	2,485 (253)	3.7

加工性

被削性(焼なまし材)

