DAC-MAGIC® テクニカルデータ

硬　さ

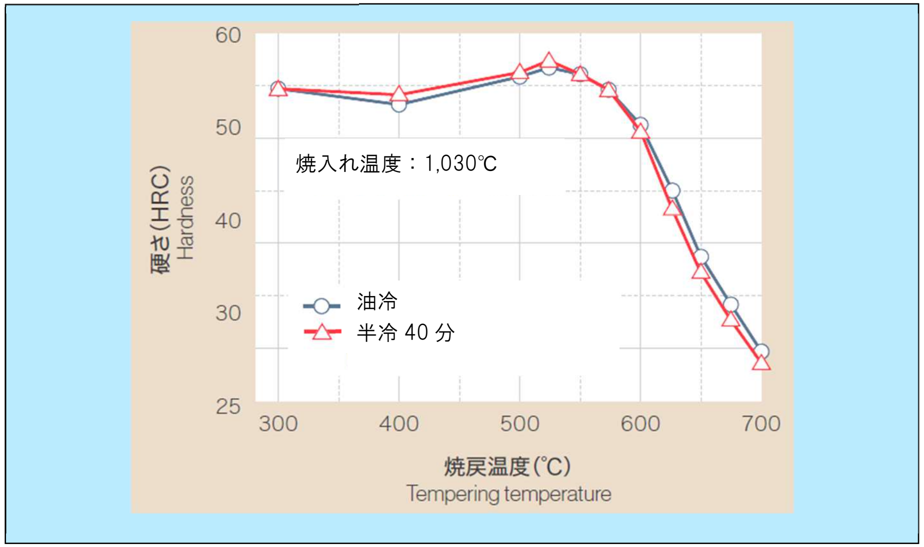
納入時　２９９ＨＢ以下　……… 焼きなまし
使用時　５０ＨＲＣ以上　……… 焼入焼戻し後

標準熱処理条件

焼入温度 ℃	焼戻し温度 ℃	焼入焼戻し硬さ HRC	焼なまし ℃
1,010～1,030 空冷（油冷）	550～650 空冷	50 以上	820～870 徐冷

熱処理特性

焼入焼戻し硬さ曲線



諸特性

熱膨張係数（硬さ：４５ＨＲＣ）

熱膨張係数 ×10^{-6}/℃		
20～200℃	20～400℃	20～600℃
11.3	12.3	13.1

熱伝導率（硬さ：４５ＨＲＣ）

熱伝導率 W/(m・℃) (cal/cm・sec・℃)			
20℃	200℃	400℃	600℃
25.7 (0.061)	30.9 (0.074)	34.8 (0.083)	35.8 (0.086)

弾性係数（硬さ：４５ＨＲＣ）

弾性係数 N/mm^2 (kgf/mm^2)			
20℃	200℃	400℃	600℃
210,000 (21,414)	200,000 (20,394)	190,000 (19,375)	156,000 (15,908)

密度(硬さ:299HB)焼なまし品

密度 g/cm^3
20℃
7.8

密度(硬さ:45HRC)熱処理品

密度 g/cm
20℃
7.8

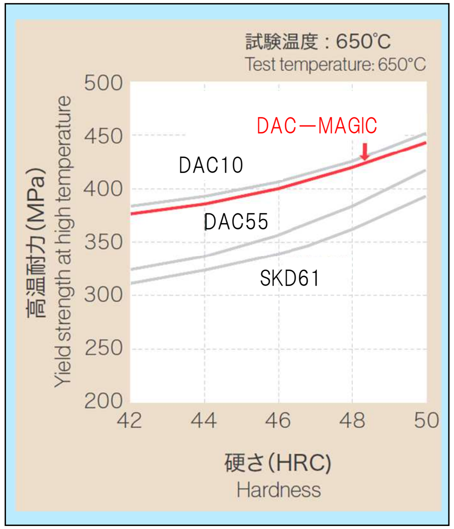
比熱(硬さ:45HRC)

比熱 J/Kg・K
20℃
454

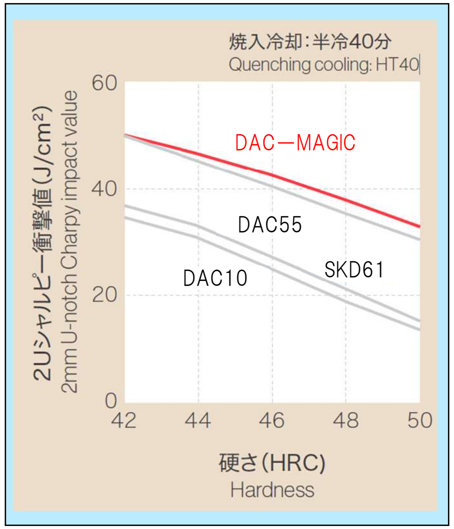
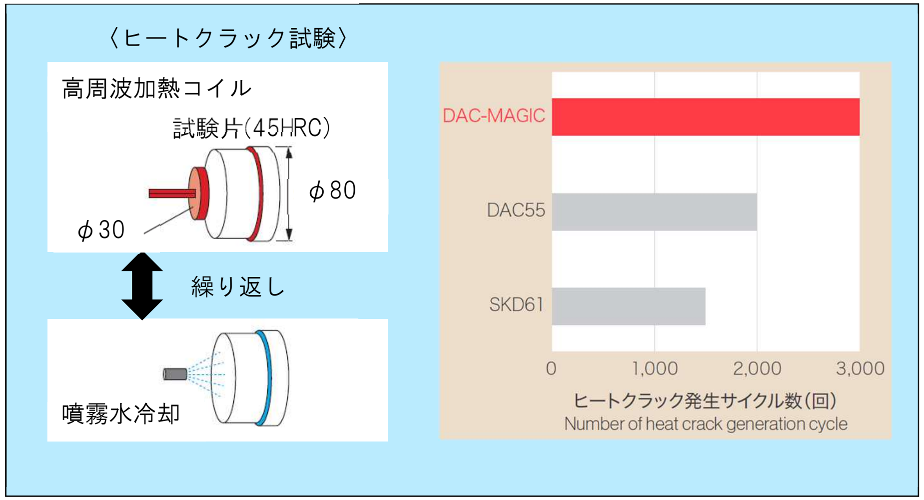
機械的特性（硬さ：４５ＨＲＣ）

試験 温度	0.2%耐力 N/mm^2 (kgf/mm^2)	引張強さ N/mm^2 (kgf/mm^2)	伸び %	絞り %
室温	1,210 (123)	1,450 (148)	–	–
400℃	870 (89)	1,200 (122)	13.9	62.2

高温強度



靭性



耐ヒートクラック性