

## 化学成分

(%)

C	Cr	Mo	W	V
1.28	4.0	5.0	6.4	3.1

**硬 さ**    納入時    260 H B 以下 …… 焼なまし状態  
               使用時    58 ~ 66 H R C …… 焼入焼戻し後

## 標準熱処理条件

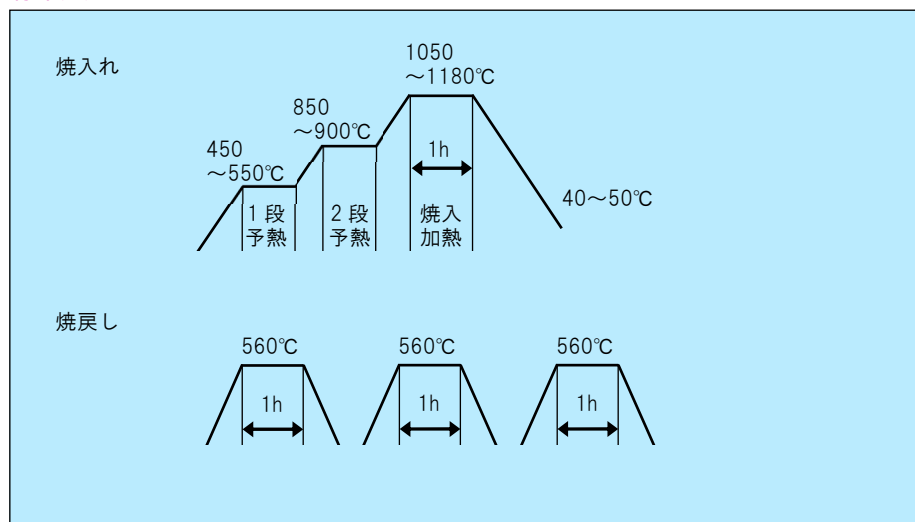
焼入温度 <sup>1)2)</sup> °C	焼戻し温度 <sup>3)</sup> °C	焼なまし温度 °C
1000~1180	560 1h×3回	850~900 3h

<sup>1)</sup> 2段階で予熱後、選択した使用硬さに適した温度で焼入れして下さい。

<sup>2)</sup> 焼入れ後は40~50°Cまで冷却して下さい。

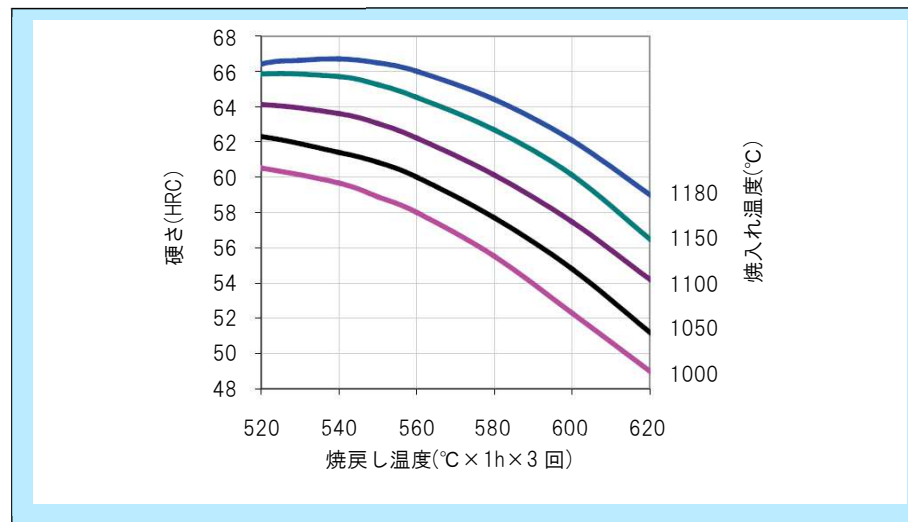
<sup>3)</sup> 焼戻しと焼戻しの間は室温(25°C)まで下げて下さい。

## 標準熱処理パターン



## 熱処理特性

### 焼入焼戻し硬さ曲線



## 諸特性

### 熱膨張係数 (硬さ: 約66 HRC)

熱膨張係数 $\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$	
20~400 $^{\circ}\text{C}$	20~600 $^{\circ}\text{C}$
12.1	12.7

### 縦弾性係数 (硬さ: 約66 HRC)

縦弾性係数 $\text{N}/\text{mm}^2$ ( $\text{kgf}/\text{mm}^2$ )		
20 $^{\circ}\text{C}$	400 $^{\circ}\text{C}$	600 $^{\circ}\text{C}$
230,000 (23,453)	205,000 (20,904)	184,000 (18,763)

### 熱伝導率 (硬さ: 約66 HRC)

熱伝導率 $\text{W}/(\text{m} \cdot ^{\circ}\text{C})$ ( $\text{cal}/\text{cm} \cdot \text{sec} \cdot ^{\circ}\text{C}$ )		
20 $^{\circ}\text{C}$	400 $^{\circ}\text{C}$	600 $^{\circ}\text{C}$
24.0 (0.057)	28.0 (0.067)	27.0 (0.064)

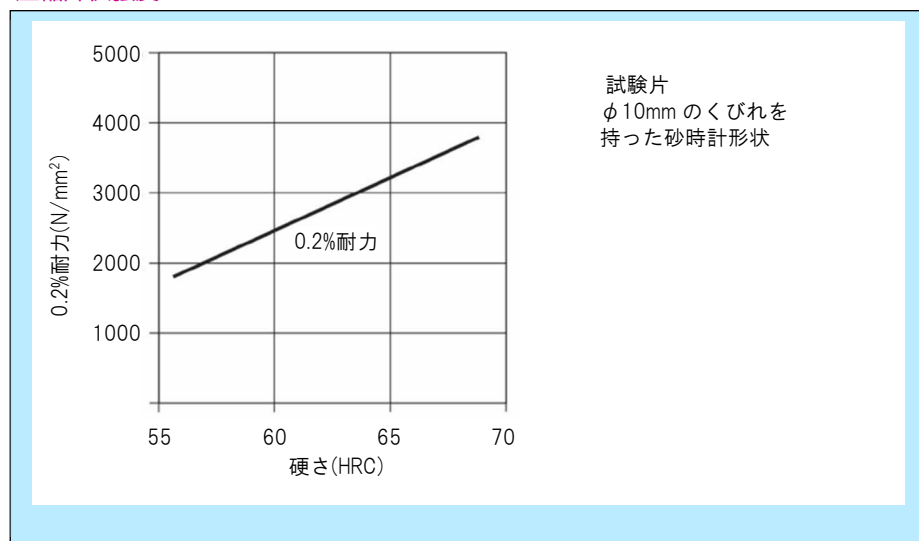
### 密度 (硬さ: 約260 HB)

密度 $\text{g}/\text{cm}^3$		
20 $^{\circ}\text{C}$	400 $^{\circ}\text{C}$	600 $^{\circ}\text{C}$
8.0	7.9	7.9

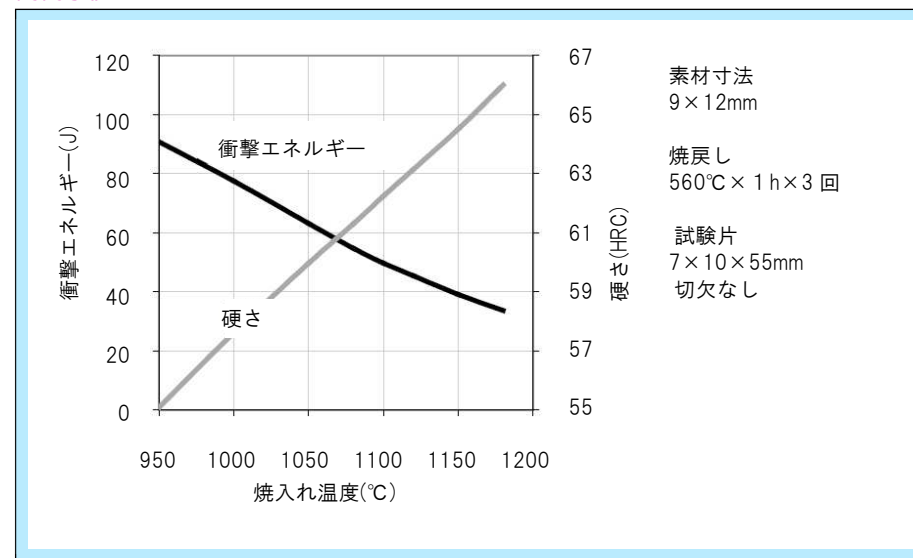
### 比熱 (硬さ: 約66 HRC)

比熱 $\text{J}/\text{Kg} \cdot \text{K}$		
20 $^{\circ}\text{C}$	400 $^{\circ}\text{C}$	600 $^{\circ}\text{C}$
420	510	600

### 圧縮降伏強度



### 耐衝撃値



### 4点曲げ強さ

